



@Printer
PRIME

SUSTAINABLE BI-COLOR COLLECTION PRINTER PRIME

Nous croyons en la qualité. Car c'est toujours le meilleur moyen de garantir des produits durables pour tous. C'est pourquoi nous sommes fiers de vous présenter notre collection bicolore : Printer Prime.

QUALITÉ

Des meilleurs tissus en grammages élevés à un travail artisanal méticuleux, la collection Prime a été soigneusement conçue pour garantir une véritable qualité. De plus, cette collection est conçue de façon circulaire afin de réduire de manière significative son impact sur l'environnement.

POUR TOUS

Nous avons délibérément conçu cette collection pour qu'elle ait un aspect moderne et qu'elle convienne à presque tous les secteurs d'activité. Une collection pour tous signifie vraiment une collection pour tous. Contrairement à beaucoup d'autres, nos vêtements sont lavables à 60°C. Ainsi, le linge est non seulement exempt de taches, mais il est également parfaitement hygiénique. En outre, notre collection Prime peut être séchée au sèche-linge à basse température (max. 60°C) et a été testée pour le lavage industriel conformément à la norme EN ISO 15797. Notre collection convient vraiment à tout le monde : de XS à 2XL pour les femmes et de S à 5XL pour les hommes.



DURABLE

Lors de l'élaboration de cette collection, nous avons accordé une grande attention à la durabilité, en utilisant des calculs ACV pour réduire la consommation d'eau et d'énergie, ainsi que les émissions de CO₂. Chaque vêtement est fabriqué à partir de coton biologique et/ou de polyester recyclé. Le coton biologique est meilleur pour le sol et l'air et consomme moins d'eau et d'énergie. Le polyester recyclé donne aux bouteilles en PET une nouvelle vocation durable. Mais nous allons encore plus loin : même nos emballages sont compostables : Nos sacs en polyéthylène sont fabriqués en PLA, un matériau qui se décompose rapidement et en toute sécurité en compost. Avec Printer Prime, vous optez pour des produits durables et, surtout, pour une industrie textile plus durable.



COTON ORGANIQUE



**CERTIFICATION OEKO-TEX
ET EVALUATION CYCLE DE
VIE**



POLYESTER RECYCLÉ

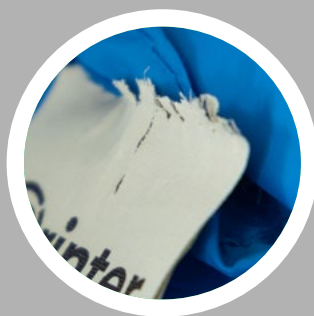


Printer

PRIME



EMBALLAGE BIODÉGRADABLE



ETIQUETTES AMOVIBLES

TIRETTES REMPLAÇABLES

DESIGN BICOLORE

6 SETS DE COLORIS

LARGE GAMME DE TAILLES



ENTRETIEN FACILE

SÈCHE-LINGE

LAVABLE À 60° C

**POCHE POUR PUCHE DE
LAVAGE**



5360 BLEU/MARINE



6053 MARINE/BLEU



9030 NOIR/ORANGE



9040 NOIR/ROUGE



9093 NOIR/ANTHRACITE



9390 ANTHRACITE/NOIR



PRIME T 2264030 ♂

S-5XL

PRIME T WOMAN 2264031 ♀

XS-XXL

T-shirt bicolore de coupe moderne. Élastanne dans la partie de l'encolure. Lavage industriel. Certifié Oeko-Tex 100. Cet article est emballé dans un polybag compostable.

60% COTON ORGANIQUE, 40% POLYESTER RECYCLÉ, 180 G/M²



5360 BLEU/MARINE



6053 MARINE/BLEU



9030 NOIR/ORANGE



9040 NOIR/ROUGE



9093 NOIR/ANTHRACITE



9390 ANTHRACITE/NOIR



PRIME POLO 2265024 ♂

S-5XL

PRIME POLO WOMAN 2265025 ♀

XS-XXL

Polo piqué bi-coloire avec coupe moderne. Version homme avec 3 boutons et version dame sans bouton. Lavage industriel. Certifié Oeko-Tex 100. Polybag compostable.

60% COTON ORGANIQUE, 40% POLYESTER RECYCLÉ, 200 G/M²



5360 BLEU/MARINE



6053 MARINE/BLEU



9030 NOIR/ORANGE



9040 NOIR/ROUGE



9093 NOIR/ANTHRACITE



9390 ANTHRACITE/NOIR



PRIME CREWNECK 2262071

XS-5XL

Sweatshirt bi-couleur à col rond. Bords-côtes 2x2 aux manches et à la taille. Certifié Oeko-Tex 100. Polybag compostable.

50% COTON ORGANIQUE, 50% POLYESTER RECYCLÉ, 280 G/M²







5360 BLEU/MARINE



6053 MARINE/BLEU



9030 NOIR/ORANGE



9040 NOIR/ROUGE



9093 NOIR/ANTHRACITE



9390 ANTHRACITE/NOIR



PRIME POLOSWEATER 2262060 ♂

XS-5XL

Sweat-shirt bicolore à col polo avec bordures contrastées. Bande contrastée dans le cou. Côtes 2x2 se terminant aux manches et à la taille. Lavage industriel. Certifié Oeko-Tex 100. Polybag compostable.

50% COTON ORGANIQUE, 50% POLYESTER RECYCLÉ, 280 G/M²



5360 BLEU/MARINE



6053 MARINE/BLEU



9030 NOIR/ORANGE



9040 NOIR/ROUGE



9093 NOIR/ANTHRACITE



9390 ANTHRACITE/NOIR



PRIME SWEATVEST 2262061 ♂

S-5XL

PRIME SWEATVEST WOMAN 2262062 ♀

XS-XXL

Cardigan bicolore avec fermeture éclair contrastée au centre à l'avant et sur les poches avant. Finition en côtes 2x2 aux manches et à l'ourlet inférieur. Tirettes de rechange vendues séparément. Certifié Oeko-Tex 100. Lavage industriel. Polybag compostable.

50% COTON ORGANIQUE, 50% POLYESTER RECYCLÉ, 280 G/M²





5360 BLEU/MARINE

6053 MARINE/BLEU

9030 NOIR/ORANGE



9040 NOIR/ROUGE

9093 NOIR/ANTHRACITE

9390 ANTHRACITE/NOIR



PRIME HOODIE 2262070

XS-5XL

Sweatshirt bicolore à capuche. Poches kangourou à l'avant. Bord-côtes 2x2 aux manches et à la taille. Certifié Oeko-Tex. Polybag compostable.

50% COTON ORGANIQUE, 50% POLYESTER RECYCLÉ, 280 G/M²



5360 BLEU/MARINE

6053 MARINE/BLEU

9030 NOIR/ORANGE



9040 NOIR/ROUGE

9093 NOIR/ANTHRACITE

9390 ANTHRACITE/NOIR



PRIME HALFZIP SWEATER 2262069

XS-5XL

Sweatshirt 3/4 zip bicolore. Bord-côtes 2x2 aux manches et à la taille. Lavage industriel. Certifié Oeko-Tex 100. Polybag compostable.

50% COTON ORGANIQUE, 50% POLYESTER RECYCLÉ, 280 G/M².





600 MARINE



900 NOIR



ULTRA 2266008

ULTRA WOMAN 2266009

C42 – C64

34 – 46

Pantalon de travail moderne au look sportif. Il est convertible en short avec un zip détachable sous les genoux. Confortable et stretch, la taille est élastique. Deux poches avant style jean. La poche avant gauche comporte un espace séparé pour le téléphone. Deux poches zippées sur les cuisses et une poche arrière. Boucle de suspension à la ceinture. Ourlet doublé pour allonger le pantalon de 5 cm. Dans la couture intérieure gauche, une poche est prévue pour coudre une puce à linge. Polybag compostable.

92% POLYAMIDE RECYCLÉ, 8% ÉLASTHANNE, 265 G/M²







5360 BLEU/MARINE



6053 MARINE/BLEU



9030 NOIR/ORANGE



9040 NOIR/ROUGE



9093 NOIR/ANTHRACITE



9390 ANTHRACITE/NOIR



PRIME PADDED SOFTSHELL 2261071 ♂

S-5XL

PRIME PADDED SOFTSHELL WOMAN 2261072 ♀

XS-XXL

Veste softshell bicolore doublée avec un capuchon amovible. Fermeture éclair avec boutons-pression au centre. Velcro ajustable en bas de manche ainsi qu'une cordelette élastique au capuchon et en bas de la veste. Deux poches intérieures zipées. Bande réfléchissante en bas du dos. Etiquette de col déchirable et étiquette de taille séparée. Tirettes de fermeture éclair de couleur contrastée. Tirettes de rechange vendues séparément. Certifié Oeko-Tex 100. Polybag compostable.

TISSU EXTÉRIEUR : 100% POLYESTER RECYCLÉ, 280 G/M², DOUBLÉ DE POLAIRE 100% POLYESTER RECYCLÉ, WP 3000/ MVP 3000. REMBOURRAGE : 100% POLYESTER RECYCLÉ



5360 BLEU/MARINE



6053 MARINE/BLEU



9030 NOIR/ORANGE



9040 NOIR/ROUGE



9093 NOIR/ANTHRACITE



9390 ANTHRACITE/NOIR



PRIME SOFTSHELL 2261065 ♂

S-5XL

PRIME SOFTSHELL LADY 2261066 ♀

XS-XXL

Veste softshell bicolore avec capuche amovible. Fermeture éclair contrastée au centre à l'avant et sur les poches avant. Bandes velcro réglables au bas des manches et cordon élastique à la capuche et à la couture du bas. Étiquette de col amovible et étiquette de taille en tissu séparée. Dans la couture intérieure du côté gauche, une poche est prévue pour y coudre une puce à linge. Tirettes de fermeture éclair de couleur contrastée. Tirettes de rechange vendues séparément. Certifié Oeko-Tex 100. Polybag compostable.

TISSU EXTÉRIEUR : 100% POLYESTER RECYCLÉ, 280 G/M², DOUBLÉ D'UN TISSU POLAIRE 100% POLYESTER RECYCLÉ, WP 3000/ MVP 3000. DOUBLURE (MANCHES) : 100% POLYESTER RECYCLÉ







Printer

PRIME



Coton
organique
certifié



Polyester
recyclé certifié



EVC (évaluation
cycle de vie)



EVC
(évaluation
cycle de vie)



STANDARD
100
Oeko-Tex 100



Lavage
industriel



Lavable 60°C



Sèche-linge



Poche pour
puce de lavage



Large gamme de
tailles

Démarche RSE

IMPACT SUR LE CLIMAT ET ÉMISSIONS

Des études montrent que 80 % de l'impact climatique des vêtements suédois provient de la phase de production*. En doublant la durée de vie active d'un vêtement, l'impact sur le climat peut être réduit de près de moitié. La chose la plus importante que nous puissions faire est donc d'augmenter la longévité des produits. C'est pourquoi le design classique et les produits de qualité - un concept qui ne sera jamais démodé - sont au cœur de tout ce que nous faisons.

En outre, nous travaillons activement avec nos fournisseurs en ce qui concerne l'efficacité énergétique, les sources d'énergie et les techniques de production afin de réduire davantage notre impact total.

Une part importante de l'empreinte environnementale totale d'un vêtement est liée au choix du matériau. C'est pourquoi nous nous efforçons d'utiliser, dans la mesure du possible, des matériaux privilégiés, tels que le polyester recyclé et le coton biologique. Cependant, tous les matériaux présentent des avantages et des inconvénients du point de vue du développement durable et la priorité est toujours la qualité et la durabilité pour permettre un long cycle de vie.

En ce qui concerne le transport, qui contribue également de manière significative aux émissions de gaz à effet de serre, nous avons deux stratégies principales. Tout d'abord, nous travaillons constamment à l'évaluation de nos processus afin de rationaliser nos routines et de planifier nos achats bien à l'avance. Au sein du groupe New Wave, les expéditions des différentes sociétés sœurs sont regroupées autant que possible afin que les conteneurs soient toujours remplis de manière optimale pendant le transport. Nous sommes également très attentifs aux partenaires avec lesquels nous choisissons de travailler et nous ne faisons appel qu'à des transporteurs réputés dont nous savons qu'ils sont à l'avant-garde du point de vue de la durabilité, tant pour le fret maritime que pour le transport terrestre. Deuxièmement, nous nous efforçons d'influencer les sociétés de transport avec lesquelles nous travaillons. New Wave Group est membre du "Clean Shipping Index", qui vise à inciter les compagnies maritimes à utiliser des navires plus propres en classant les navires les plus performants.

TRAVAIL PROGRESSIF AVEC DES PRODUITS CHIMIQUES

Tous les fournisseurs doivent respecter les exigences de notre liste de substances à usage restreint. Cette liste a été élaborée conformément à différente législation telle que REACH, mais aussi en tenant compte des recommandations et des normes industrielles telles qu'Oeko Tex. Par l'intermédiaire de notre société mère New Wave Group, nous participons au Swedish Chemicals Group organisé par RISE afin de recevoir les informations les plus récentes sur la législation et les développements en matière de produits chimiques. Grâce à ces informations, nous pouvons travailler activement à la réduction et au remplacement des produits chimiques conformément aux meilleures techniques disponibles. Les meilleures techniques disponibles.

ACCORD INTERNATIONAL

New Wave Group a signé l'Accord international pour la santé et la sécurité dans l'industrie du textile et de l'habillement. L'accord initial - ou l'accord sur la sécurité incendie et la sécurité des bâtiments au Bangladesh - est entré en vigueur en 2013, quelques semaines seulement après la catastrophe du Rana Plaza, où un bâtiment d'usine s'est effondré. New Wave Group a signé l'accord, qui était un accord juridiquement contraignant visant à améliorer la sécurité dans l'industrie textile au Bangladesh, en mettant l'accent sur la sécurité structurelle, électrique et incendie. L'accord prévoyait, entre autres, que les usines fassent l'objet d'inspections électriques et de bâtiments, ainsi que d'une formation et d'un enseignement en matière de sécurité incendie. Aujourd'hui, l'accord initial est devenu l'accord international, que New Wave Group a également signé. Outre la sécurité incendie et la sécurité des bâtiments, l'accord international couvre également l'environnement de travail en général, et l'ambition est d'étendre le programme à d'autres pays de production, d'où le changement de nom. L'accord est une initiative unique qui a un impact significatif sur la vie quotidienne de millions de travailleurs du textile. Nous sommes fiers de participer à cette initiative.

LE RECYCLAGE POUR UNE SOCIÉTÉ DURABLE

La collecte et le recyclage des emballages de déchets sont un excellent moyen de réduire l'impact sur l'environnement et de créer une circulation du berceau au berceau. Nous adhérons au système national de collecte dans les pays où nous sommes présents. En Suède, nous sommes affiliés à la FTI (Förpackningsinsamlingen) et nous nous conformons aux obligations de responsabilité des producteurs.

SE PRÉPARER AUX LÉGISLATIONS À VENIR

Sous l'impulsion du "Green Deal" européen, nous devons faire face à de nombreuses nouvelles lois et réglementations liées au développement durable dans les années à venir. Par exemple, la directive sur les rapports de durabilité des entreprises (CSRD) et le règlement sur l'écoconception des produits durables (ESPR). Tous ces textes imposent des exigences plus élevées en matière de traçabilité et de transparence et auront un impact important sur nos activités à l'avenir. C'est pourquoi nous nous efforçons de travailler nos processus et d'introduire des systèmes de soutien afin de pouvoir gérer les exigences accrues en matière d'information et de transparence.

Pour en savoir plus sur notre travail en matière de développement durable, consultez le site www.jobmantext.se.

*Source: Mistra Future Fashion 2019

